

EZ CAM XR™ Instruction Sheet

This part should only be installed by personnel who have the necessary skill, training and tools to do the job correctly and safely. Incorrect installation can result in personal injury, vehicle damage and / or loss of vehicle control.

1. Take alignment readings and determine amount of camber change needed.
2. Raise vehicle by body pinch welds. Remove tire and wheel assembly.
3. Remove the upper strut-spindle bolt. Line up small tab with cam on bolt. Install bolt with large tab out toward wheel for positive camber or in away from wheel for negative camber. Add lock nut, snug, but do not tighten. Loosen the lower bolt.
4. Reinstall tire and wheel assembly and recompensate alignment equipment. Rotate EZ Cam XR bolt to obtain desired camber reading. Torque bolts as follows (do not exceed):

#81240	@ 40Nm	#81250	@ 75Nm
#81260 & #81270 ..	@ 110Nm	#81280 & #81290 ..	@ 170Nm
5. Complete alignment and road test vehicle.

EZ Cam XR™ Installationsanweisungen

Alle Teile der Firma Specialty Products Company sind nur von fachkundigem Personal zu verwenden.

Vor der Achsvermessung, Reifendruck und Profil kontrollieren. Das Fahrwerk nach sichtbaren Schäden bzw. Verschleiss untersuchen.

1. Fahrzeug vermessen und die gewünschte Sturzänderung kalkulieren.
2. Fahrzeug am Rahmen anheben und Rad abmontieren.
3. Original oberer Bügel-Bolzen am Federbein entfernen.
4. EZCam XR in das obere Loch einsetzen und folgendes beachten:
 - a. *positive Änderung, Einstellscheibe mit der Nase nach außen einsetzen (vom Fahrzeug weg).
 - b. *negative Änderung, Einstellscheibe mit der Nase nach innen einsetzen (zum Fahrzeug hin).
5. EZCam XR-Mutter leicht anziehen und den unteren Bügel-Bolzen soweit lösen, bis der EZCam XR sich bewegen kann.
6. Das Rad wieder montieren, Fahrzeug absetzen und durchwippen. Halter/Messwertaufnehmer wieder aufsetzen.
7. Mit Spezialjustierer, Teile-Nr. 85825 und passendem Steck-Schlüssel, EZCam XR Bolzen auf den gewünschten Sturz drehen.
8. Unterer Bügel-Bolzen und EZCam XR nach dem folgenden Drehmomentsmuster anziehen:

#81240	@ 40Nm	#81250	@ 75Nm
#81260 & #81270 ..	@ 110Nm	#81280 & #81290 ..	@ 170Nm

Nach der Montage ist darauf zu achten, dass genügend Abstand zwischen dem Reifen und den Karosserieteile besteht.

EZ CAM XR™ Instrucciones

Ésta parte deberá ser instalada solo por personal que tenga la suficiente habilidad, entrenamiento y las herramientas adecuadas para realizar el trabajo seguro y correctamente. La instalación incorrecta puede resultar en un daño personal, daño al vehículo y/o pérdida del control del vehículo.

1. Observe medida alineación y determine la cantidad necesaria para el cambio de caída.
2. Levantar el vehículo por los puntos del chasis. Desmonte el ensamble de la rueda.
3. Quite el tornillo del tirante superior. Alinear la lengüeta pequeña con la leva del tornillo. Instalar el nuevo tornillo (largo). Para conseguir caída positiva debemos colocar la lengüeta hacia fuera (lado operario) y para conseguir caída negativa la lengüeta hacia adentro. Poner la tuerca y ajustar sin apretar, aflojar tornillo inferior.
4. Reinstalar conjunto de la rueda, montar sensor y observar medidas. Si es necesario reajustar tornillo Ezcam y una vez obtenida la medida deseada apretar tuerca según se indica.

#81240	@ 40Nm	#81250	@ 75Nm
#81260 & #81270 ..	@ 110Nm	#81280 & #81290 ..	@ 170Nm
5. Completar la alineación y probar el vehículo

Istruzioni per l'uso EZ CAM XR™

Questa parte dovrebbe essere installata soltanto dai personali che hanno l'abilità, l'addestramento e gli attrezzi necessari per fare correttamente e sicuro il lavoro. L'installazione errata può provocare la ferita personale, danni del veicolo e/o la perdita di controllo del veicolo.

- 1) Prendere le letture di allineamento e determinare la variazione di inclinazione necessaria
- 2) Sollevare il veicolo e smontare la ruota
- 3) Smontare il bullone dell'attacco superiore dell'ammortizzatore. Allineare la linguetta piccola con la camma del bullone. Montare il bullone con la linguetta grande verso l'esterno della ruota per campanature positive o verso l'interno della ruota in caso di campanature negative. Aggiungere il controdado serrandolo senza stringerlo. Allentare il bullone inferiore.
- 4) Rimontare la ruota e rimontare l'attrezzatura di allineamento. Ruotare il bullone EZ CAM XR fino ad ottenere il valore di inclinazione desiderato. Serrare bulloni come segue (attenzione a non eccedere):

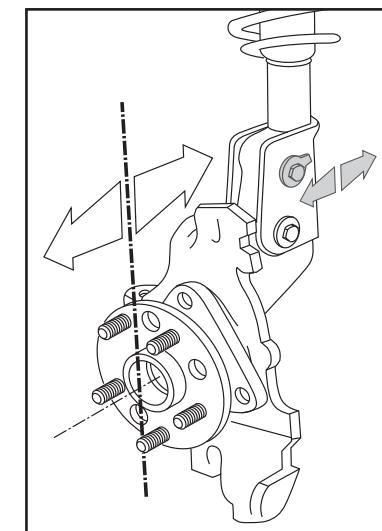
#81240	@ 40Nm	#81250	@ 75Nm
#81260 & #81270 ..	@ 110Nm	#81280 & #81290 ..	@ 170Nm
- 5) Completare l'allineamento e provare su strada la vettura.

EZ CAM XR™ – Mode d'emploi

Cette pièce ne doit être installée que par du personnel possédant les aptitudes, la formation et les outils nécessaires pour effectuer le travail de façon appropriée et sans danger. Une mauvaise installation peut entraîner des blessures corporelles, des dégâts au véhicule ou une perte du contrôle du véhicule.

1. Contrôler la géométrie du véhicule, et calculer la correction applicable à l'angle de carrossage.
 2. Lever le véhicule et démonter la roue.
 3. Retirer le boulon supérieur de la jambe de suspension.
 4. Insérer l'EZCam XR dans l'orifice supérieur en prenant soin que :
 - *lors d'une correction positive, placer le nez de la rondelle vers l'extérieur du véhicule.
 - *lors d'une correction négative, placer le nez de la rondelle vers l'intérieur du véhicule.
 5. Serrer légèrement l'écrou de l'EZCam XR, et desserrer le boulon inférieur de la jambe de suspension afin de permettre le réglage.
 6. Remonter la roue, descendre le véhicule et tasser la suspension. Remonter l'appareil de contrôle de géométrie.
 7. A l'aide de la clé spéciale n° 85825 et d'une douille adéquate, régler le carrossage à l'aide de l' EZCam XR.
 8. Serrer le boulon inférieur et l'EZCam XR à l'aide d'une clé dynamométrique selon le schéma ci-dessous :

#81240	@ 40Nm	#81250	@ 75Nm
#81260 & #81270 ..	@ 110Nm	#81280 & #81290 ..	@ 170Nm
- En contrôle final, s'assurer que la roue ne vienne pas en contact avec le passage de roue.*



Specialty Products Company®

P.O. Box 923 • Longmont, CO 80502 USA • (303) 772-2103 • Fax: (303) 772-1918
www.specprod.com • www.spcperformance.com • Email:info@specprod.com

Toll Free Technical Hot Line: 1-800-525-6505

©2004 Specialty Products Company • Printed in U.S.A. • Form No. 98450ML • Rev. 7/04